



Beton i beton zbrojony: 2 – 4 m/s

Materiały miękkie i abrazyjne: 4 – 6 m/s

Przykład:

wiertło \varnothing 200 mm przy 3 m/s = obroty ca 300 U/min (zakres 190 – 380 obr/min)

Optymalna szybkość obwodowa: 2 do 4 m/s.